



Des métiers d'expertise pour des écrans de produits d'exception

TOURNEUR SUR COMMANDE NUMÉRIQUE (H/F)

H2903 - CONDUITE D'ÉQUIPEMENT D'USINAGE

NICOLAS BELGUISE

« On part d'un brut de fonte et on sort une pièce finie et c'est ce qu'il y a de plus beau à voir. Mon plus grand plaisir, c'est de sortir des belles pièces. Avant de commencer dans le numérique, l'idéal c'est d'avoir de bonnes bases dans le conventionnel ; c'est ce qui permet d'avoir de bonnes sensations d'usinage. Ce qui me plaît dans le métier, c'est d'avoir la chance de partir d'un moule et d'avoir la possibilité de voir le verre fini. Je fais maintenant du dessin industriel... »

TÉMOIGNAGE VIDÉO SUR :

www.glass-valley.com/fr/fiches



© Crédits photos - Christian Foutrel

QUE FAIT-IL ?

Le tourneur intervient en amont de la fabrication des produits verriers. Il prépare, fabrique ou répare les moules et/ou ses différentes pièces destinés aux usines verrières. Il réceptionne un ordre de fabrication transmis par le bureau méthodes du moule. Sa mission principale est de programmer ses machines/outils afin d'usiner les pièces en adéquation avec les exigences du client (qualité, délai). Il prend en charge l'usinage complet ou partiel de pièces sur des machines à axes multiples. Après analyse du plan de pièce, il assure la préparation, le réglage et la conduite de la machine à commande numérique.

Le tourneur supervise l'enlèvement de matière à l'aide d'un tour à commande numérique sur lequel la pièce est en rotation et l'outil se déplace. A la recherche de gain de productivité, le tourneur détermine les paramètres et choisit les outillages les plus appropriés à sa machine. Il assure le contrôle qualité et dimensionnel des pièces réalisées, notamment lors de création de prototype et de pièce unitaire. Il veille à ce que les machines soient en bon état et respectent les normes de sécurité définies.

Le tourneur est amené à usiner sur différentes matières (acier, inox, plastique, laiton, alu, fonte, bronze, graphite, nickel...).

INTÉRÊTS DU MÉTIER

Vous avez un intérêt pour la robotique, la mécanique, le numérique, le travail de qualité et de précision. Vous aimez voir la réalisation concrète de votre travail.

PRÉREQUIS & FORMATION INITIALE

Il peut être apprécié un CAP/BEP, BAC ou BTS métier de la productique mécanique informatisée.

PROFILS RECHERCHÉS

Avoir des connaissances ou de l'expérience dans la fabrication assistée par ordinateur (FAO). Le tourneur sur commande numérique doit être doté de compétences informatiques, robotiques, mécaniques et numériques.

CARRIÈRE

Le tourneur sur commande numérique peut prétendre à évoluer vers un poste de technicien programmeur régléur CFAO (Conception, Fabrication Assistée par Ordinateur), concepteur CFAO, dessinateur industriel, technicien méthode/bureau d'étude...

TYPES D'EMPLOYEURS

Moulistes de la filière
Industries de la métallurgie

CONDITIONS DE TRAVAIL

Port d'équipement de protection individuelle (EPI)
Travail au sein d'un atelier
Travail en position debout
Présence d'huile
Environnement bruyant
Organisation du travail en équipe ou à la journée

APTITUDES

Le tourneur sur commande numérique doit avoir un esprit d'analyse pour faire face aux situations rencontrées.

Il se doit d'être précis et rigoureux pour respecter les données de programmation fournies et avoir une bonne représentation des volumes dans l'espace.

L'esprit d'équipe est nécessaire pour travailler avec les différents services de l'entreprise.

MÉTIERS CONNEXES

- Tourneur traditionnel
- Tourneur
- Régléur machine outils
- Opérateur d'usinage
- Ajusteur
- Outilleur
- Réparateur moules



**EMPLOI, ORIENTATION, FORMATION
OÙ SE RENSEIGNER ?**

VOIR FICHE CONTACTS

www.glass-valley.com/fr/fiches